



Schill+Seilacher

Technisches Merkblatt

STRUKTOL® WS 280 PASTE

Verarbeitungshilfsmittel auf Basis von Organosiliconen

Zusammensetzung

Kondensationsprodukt von speziellen Fettsäurederivaten und Siliconen

Eigenschaften

Aussehen		beige Paste
Dichte	[kg/m ³]	1000
Säurezahl	[mg KOH/g]	max. 5
Physiologisches Verhalten		siehe Sicherheitsdatenblatt
Lagerfähigkeit		mind.18 Monate bei sachgemäßer Lagerung
Verpackung		25 kg Hobbocks

Bei den angegebenen Daten handelt es sich um typische Werte. Das vorliegende Merkblatt stellt keine Spezifikation dar. Hinweise zu den Prüfmethode n siehe unser entsprechendes Beiblatt.



Bank: Commerzbank AG, Hamburg, BIC: COBA DE FFXX
 IBAN: DE07 2004 0000 0613 1254 00
 Bank: DZ Bank, Hamburg, BIC: GENO DE FF200
 IBAN: DE74 2006 0000 0000 1461 68
 Bank: Commerzbank AG, Hamburg, BIC DRES DE FF200
 IBAN: DE45 2008 0000 0275 0570 00
 Bank: Svenska Handelsbanken AB (publ), Frankfurt, BIC HAND DE FFXX
 IBAN: DE31 5142 0600 0012 4460 01

Sitz der Gesellschaft:
 Hamburg
 Registergericht:
 Handelsregister Hamburg
 HRB 112163
 ID-Nr. DE 813088647
 Steuer-Nr. 46/757/00201
 Gesellschaft mit
 beschränkter Haftung

Hausanschrift/Address:
 Moorfleeter Straße 28
 22113 Hamburg
 Postfach: 74 07 60
 22097 Hamburg, Germany
 Geschäftsführer:
 Dr. Rüdiger Ackermann

Telefon: 4.19-1-01-01-(5)
 + 49 40 733 62-0
 Fax:
 Verkauf: + 49 40 733 62-194
 Einkauf: + 49 40 733 62-39222
 Zentrale: + 49 40 733 62-194
 Geschäftsleitung: + 49 40 733 62-124
 E-Mail: info@struktol.de
 Internet: www.struktol.de

**Schill+Seilacher**

Hinweise für die Anwendung

STRUKTOL® WS 280 PASTE ist der Vertreter einer neuen Klasse von Verarbeitungswirkstoffen auf der Basis von Organosiliconen, die in vielen Anwendungen wirksamer sind als herkömmliche Produkte. Diese neuen Organosilicone sind sehr gut verträglich mit vielen Kautschukmischungen und ermöglichen damit die Ausnutzung der sehr guten Gleiteigenschaften von Siliconen ohne Ausschwitzen oder Ausblühen. Bei Mischungen mit geringerem Füllstoffgehalt und/oder sehr hohem Vernetzungsgrad kann gelegentlich begrenzte Verträglichkeit beobachtet werden.

STRUKTOL® WS 280 PASTE verbessert in besonderer Weise das Fließ- und Releaseverhalten bei der Verarbeitung ebenso wie die Entformung der Vulkanisate.

STRUKTOL® WS 280 PASTE weist eine äußerst geringe Flüchtigkeit bei höheren Temperaturen auf und ist insbesondere für FKM-Mischungen geeignet. Es bewirkt ausgezeichnete Release-Eigenschaften im Verarbeitungsprozeß, sehr gute Fließeigenschaften sowie eine Verringerung der Formverschmutzung. STRUKTOL® WS 280 PASTE gibt nicht nur verbesserte Extrusionseigenschaften, sondern ist auch für Injection Moulding sehr gut geeignet.

Dosierung

0,5 – 1.5 phr

Anregungen für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte sowie etwaige Rezepturvorschläge werden nach unseren besten Kenntnissen und Informationen unverbindlich gegeben und befreien unseren Kunden nicht von der eigenen Prüfung auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Sollte dennoch eine Haftung unsererseits infrage kommen, so haften wir nur für Vorsatz und grobe Fahrlässigkeit. Eine Haftung für Schäden durch leichte Fahrlässigkeit wird ausgeschlossen. Jeder Verarbeiter unserer Produkte haftet selbst für die Einhaltung aller gesetzlichen Vorschriften - auch auf dem Gebiet des Patentrechts.

Mit dieser Druckschrift werden alle vorherigen ungültig.

Änderungen vorbehalten. 07/2019

Schill + Seilacher "Struktol" GmbH Moorfleeter Straße 28 22113 Hamburg
Telefon: 040 73362-0 Telefax: 040 73362-194 E-Mail: info@struktol.de